

Postup lepení lícových pásků TERCA na cihelný podklad

(z časových důvodů nelze realizovat podklad k lepení = vyžralý omítkový povrch, vyžadovaný v praxi)

1. Již samotné zdění fragmentů bude vyžadovat maximální přesnost, aby strana, na kterou se budou lepit pásky byla naprosto rovinná, bez ojedinělých vystupujících cihelných bloků POROTHERM a obkládaná plocha přesně vyměřená.
2. Cihelný podklad ani cihelné pásky nenamáčíme.
3. Před lepením pásků je nutné plochu očistit od prachu, případně dalších nečistot.
4. Na takto připravenou plochu nanese stěrku lepící hmotu např. Excelbond. Přípravu lepící, ale i spárovací hmoty provádíme dle návodu výrobce tak, aby její konzistence byla ideální tužší krémovitá hmota.
5. Natáhneme pouze takové množství a na takovou plochu, která se dá během 10 min. obložit.
6. Natažení provádíme rovnou stranou stěrky, rozetření zubovou stranou.
7. Dáváme pozor na případné zaschnutí povrchu lepící malty, pokud se tak stane, maltu odstranit a postup opakovat.
8. Cihelné pásky pokládáme do malty krouživým přitlačením, bez poklepu gumovou paličkou. Nejčastější použití vazby lepených pásků = běhounová s ½ nebo ¼ přesahem.
9. Protože ani spárování nemůžeme provádět z časového hlediska dle správného technologického postupu tj. po zatvrdnutí 24 - 48 hod, necháme lepící maltu zavadnout a přikročíme ke spárování.
10. Doporučená šířka spáry vodorovné i svislé = 12 mm.
11. Spárování cihelných pásků provádíme obvykle ocelovou spárovačkou, vtačením spárovací malty do spár, a po lehkém zavadnutí povrchu upravíme a vyhladíme ocel. Spárovačkou pro hladkou spáru nebo dřevěným kolíkem pro hrubou spáru.
12. Tvar spáry musí zabezpečovat neuniknutí atmosférické vody a vlhkosti pod obklad a splňovat také estetické hledisko.
13. Povrch obkladu očistíme po 10 min. vlhkou houbou, nebo hadrem a následně vytřeme celou plochu do sucha. Nerozsmýváme přebytečnou spárovací maltu vodou.
14. S pýchou a radostnou nadějí očekáváme vyjádření hodnotící komise.