

Postup lepení lícových pásků TERCA na cihelný podklad

(z časových důvodů nelze realizovat podklad k lepení = vyzrálý omítkový povrch, vyžadovaný v praxi)

- 1/ Již samotné zdění fragmentů bude vyžadovat maximální přesnost, aby strana na kterou se budou lepit pásky byla naprosto rovinná, bez ojedinělých vystupujících cihelných bloků POROTHERM a obkládaná plocha přesně vyměřená.
- 2/ Cihelný podklad ani cihelné pásky nenamáčíme.
- 3/ Před lepením pásků bude nutno tuto plochu očistit od prachu, případně dalších nečistot.
- 4/ Na takto připravenou plochu bude nanесena stěrku lepicí hmota např. Excelbond. Přípravu lepicí, ale i spárovací hmoty provádíme dle návodu výrobce tak, aby její konzistence byla ideální tužší krémovitá hmota.
- 5/ Natáhneme pouze takové množství a na takovou plochu, která se dá během 10 min. obložit.
- 6/ Natažení provádíme rovnou stranou stěrky, rozetření zubovou stranou.
- 7/ Dáváme pozor na případné zaschnutí povrchu lepicí malty, pokud se tak stane, maltu odstranit a postup opakovat.
- 8/ Cihelné pásky pokládáme do malty kroutivým přitlačením, bez poklepu gumovou paličkou. Nejčastější použití vazby lepených pásků = běhounová s ½ nebo ¼ přesahem.
- 9/ Protože ani spárování nemůžeme provádět z časového hlediska dle správného technologického postupu tj. po zatvrdnutí 24 - 48 hod, necháme lepicí maltu zavadnout a přikročíme ke spárování.
Doporučená šířka spáry vodorovné i svislé = 12 mm.
- 10/ Spárování cihelných pásků provádíme obvykle ocelovou spárovačkou, vtlačením spárovací malty do spár, a po zavadnutí povrchu upravíme a vyhladíme ocel. spárovačkou.
Tvar spáry musí zabezpečovat nevniknutí atmosférické vody a vlhkosti pod obklad a splňovat také estetické hledisko.
- 11/ Povrch obkladu očistíme po 10 - 20 min. vlhkou houbou, nebo hadrem a následně vytřeme celou plochu do sucha. Nerozmýváme přebytečnou spárovací maltu vodou.
- 12/ S pýchou a radostnou nadějí očekáváme vyjádření hodnotící komise.