

MONTÁŽNÍ NÁVOD - komínový systém **HELUZ IZOSTAT** pevná paliva

1. Komínový systém HELUZ zakládáme na hydroizolaci, na kterou položíme betonovou podkladovou desku (HPD nebo HPD M) usazenou do maltového lože minimálně v úrovni čisté podlahy. Pokud desku potřebujeme vyvýšit, podložíme ji cihelnými tvarovkami HELUZ 20 2in1 broušená (H20), které se dají upravit na libovolnou výšku. Podklad (betonový základ) očistíme od prachu a nečistot (např. vlhkým štětcem) a nanese na něj zednickou lžící maltu (HLM) připravenou podle návodu na obalu. Do maltového lože osadíme podkladovou desku, kterou vyrovnáme pomocí gumové paličky a vodováhy. Je nutné, aby deska byla usazena vodorovně.			2. Podkladovou desku, spodní ložnou plochu, pero i drážku (tj. styčné plochy) cihelných tvarovek (HU nebo HU3) očistíme od prachu a nečistot (např. vlhkou malířskou štětkou). Postup čištění cihelných tvarovek opakujeme u všech tvarovek osazovaných do komínového pláště. Na očištěnou podkladovou desku nanese lepicí maltu pomocí přiložené nanášecí soupravy - válečku (HSN). Lepicí maltu nanese i na ložnou a styčnou plochu (tj. pero a drážku) očištěných tvarovek. Tvarovky s maltou uložíme na podkladovou desku, přitiskneme k sobě a za použití gumové paličky a vodováhy vyrovnáme. Všechny cihelné tvarovky osazované do komínového pláště musí být před nanesením malty vždy očištěné a navlhčené. Každou další vrstvu osazujeme vždy s pootočením o 90°, aby byla zachována převazba! Při zdění je důležité dbát na to, aby všechny větrací kanálky v celé výšce komínového tělesa zůstaly volné. Montážní návody pro víceprůduchové komíny a komíny se šachtami najdete na www.heluz.cz.		
3. Do středu tvarovek nanese lepicí maltu, do které umístíme kondenzátní jímku (HSJ) hrdlem nahoru. Odtok kondenzátu zajišťuje vřapová pružná hadice umístěná uvnitř jímky. Z té vytvoříme tzv. sifon s hladinou přepadu min. 15 cm, a připojíme do kanalizace, nebo do nádoby na kondenzát (HSKI) přibalené k sestavě komínu (dle vznikajícího množství kondenzátu při provozu spotřebiče). Nádobku na kondenzát zavěšíme do kondenzátní jímky pomocí přiloženého držáku.			4. U tepelné izolace (HFRP – izolace o výšce 32cm) na stranu potaženou síťovinou obkreslíme ústí dvířkové tvarovky. Vyřízneme otvor, otočíme izolaci na druhou stranu (stranou s výřezy nahoru) a pro lepší přilnavost izolace k dvířkové tvarovce otvor ještě seřízneme pod úhlem 45°. Izolace se nedává na hrdla spojů. Upravenou izolaci přichytíme k dvířkové tvarovce (sopouchu, vložkám) pomocí stahovacích pásek (HSP – 2 ks/1 ks izolace). Spárovací hmotu (HHS) připravíme dle návodu a nanese pomocí dodaného pytlíku (HPH) na očištěný spoj hrdla kondenzátní jímky v takovém množství, aby se při osazení dvířkové tvarovky (HSD) ze spáry vytlačila. Všechny takto vzniklé spoje ihned zevnitř i zvenku začistíme. Nyní na sucho osadíme 3 řady cihelných tvarovek a na ně zakreslíme a vyřízneme otvory pro přístup do kondenzátní jímky a dvířkové tvarovky pro dvojitá komínová dvířka (HWD 2). Po vyříznutí otvorů osadíme cihelné tvarovky dle bodu 2.		
5. Vystředovací díly distanční sady (HOD) umísťujeme do rohů komínových tvarovek po každém metru, aby spalinná cesta byla přímá ve středu komína.			6. Na očištěný a navlhčený spoj dvířkové tvarovky nanese spárovací hmotu a osadíme připojení sopouchu (HSV s izolací HFRP 32cm) u sopouchu (HSL s izolací HFR 62cm), případně komínovou vložku (HSZ) s tepelnou izolací (HFR), (vložky lze krátit dle potřeby). Kolem připojení sopouchu osadíme cihelné tvarovky, do nichž předem vyřízneme otvor pro čelní izolační desku (HWB), která bude do otvoru přichycena pomocí dodaných plíšků. Dále umísťujeme komínové vložky s tepelnou izolací, cihelné tvarovky a distanční objímky. Komínové vložky osazujeme vždy hrdlem nahoru.		

MONTÁŽNÍ NÁVOD - komínový systém **HELUZ IZOSTAT** pevná paliva

7. Pokud je nadstřešní část komínu vyšší než 1,3 m nebo je vystavěná z prstenců GRAND (HCP, HCB), je nutné použít zpevňovací výztuž (HZV), jejíž délka odpovídá dvojnásobku výšky nadstřešní části. Proto je nutné si dopočítat výšku, ve které osadíme do cihelných tvarovek zaslepující plíšky a začneme s montáží výztuže. Detailní postup naleznete v montážním návodu na nadstřešní části.			8. Komínové těleso vyzdíme do požadované výšky. Tepelnou izolaci seřízíme tak, aby končila min. 5cm pod úroveň poslední komínové tvarovky či prstence GRAND. Před osazením poslední komínové vložky, nejdříve nasucho osadíme krycí desku (HDZB) a doměříme potřebnou délku vložky podle dodaného typu krycí desky a límce (HULB), popř. klobouku (HUK). Detailní postup naleznete v montážním návodu – ukončení průduchu. Komínový límec (klobouk) <u>nesmí</u> být přilepený ke krycí desce. Vždy <u>musí být zachováno</u> odvětrávání vnitřního prostoru komínového tělesa. Pod krycí desku osadíme ukončovací objímku (HOD 2), která umožňuje vystředit vložku do osy komína. Na poslední řadu cihelných tvarovek (betonových prstenců), nanese vrstvu lepicí malty a do ní osadíme krycí desku.		
9. Upravenou komínovou vložku očistíme, nanese spárovací hmotu a na ni osadíme komínový límec (klobouk). Přebytečnou spárovací hmotu otřeme a spoj začistíme. Mezi vrchní hranou krycí desky a spodní hranou límce (klobouku) musí zůstat mezera 15 mm zajišťující odvětrávání.			10. Na vyřezané otvory pro dvířkovou tvarovku a kondenzátní jímku přiložíme dvojité komínové dvířka (HWD 2) a skrz otvory v lemu dvířek označíme místa, kde následně vrtákem č. 5 vyvrtáme otvor pro umístění šroubů. Dvířka přišroubujeme pomocí dodané spojovací sady (HSS). Na dvířkovou tvarovku umístíme kontrolní uzávěr (HFF). Na vnitřní stranu dvířek revizní technik nalepí vyplněný identifikační štítek komínového průduchu a přelepí jej dodanou ochrannou folií. Komín je hotov!		